

Application collaborative multi-supports numériques

PCI-SCEMM

Ayoub ABARHICH

02 / 2020



Sommaire

01

Objectif

02

Situation actuelle

03

Situation visée

04

Avantages et enjeux

05

Planning projet

01 Objectif

Objectif

Développer et mettre en place une application numérique multi-support permettant de supprimer les dossiers papiers, d'améliorer la traçabilité de nos produits PCI et d'optimiser nos temps de réalisation.

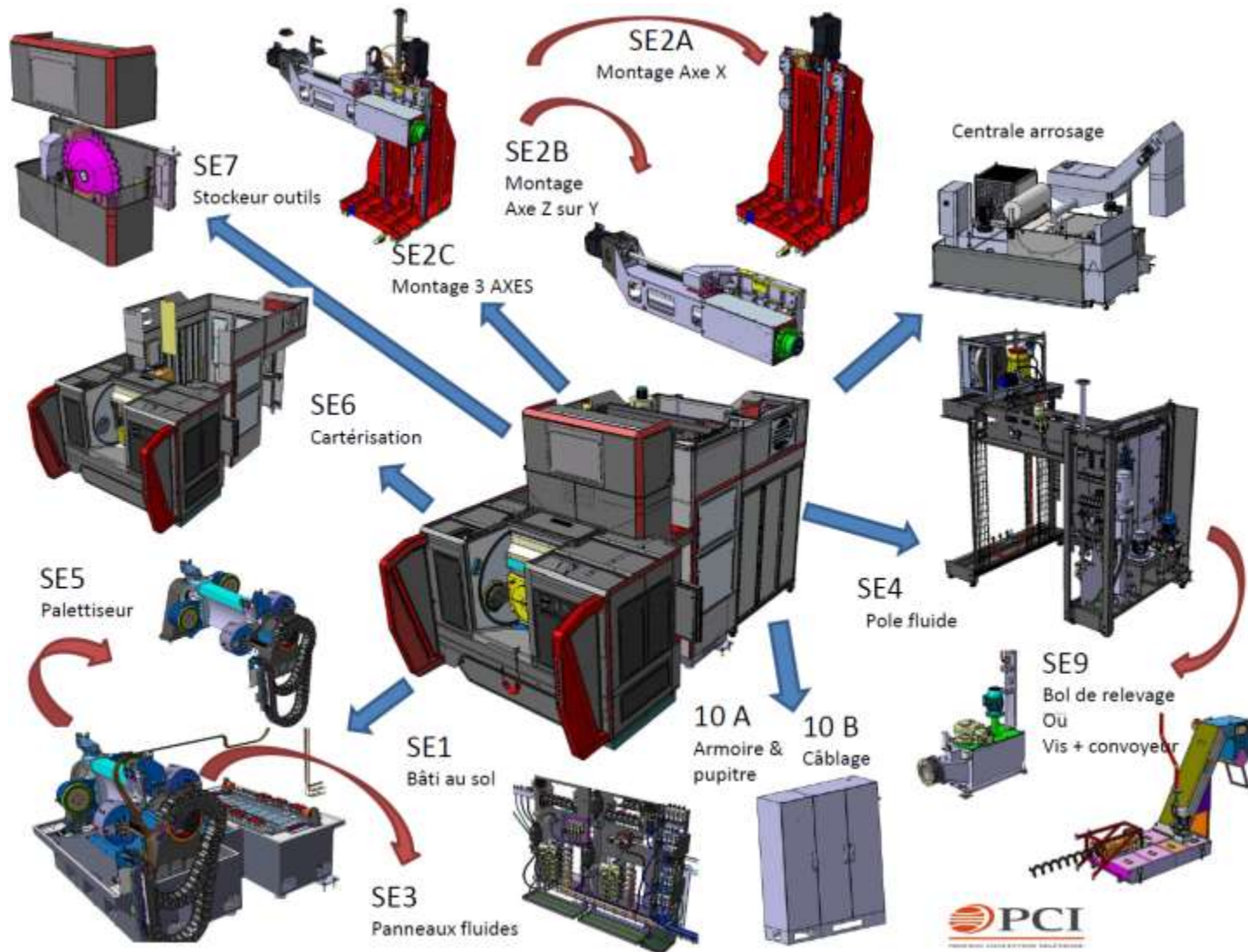
L'application va agir sur deux axes :

- Mesure qualité (**Dossier Signature Machine**)
- Aide au montage d'une machine (Plans et Instructions de montage)

02

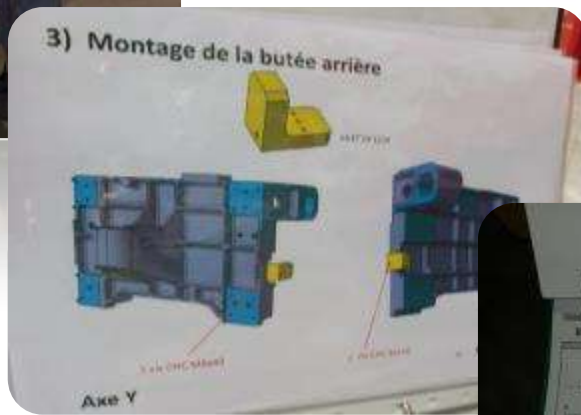
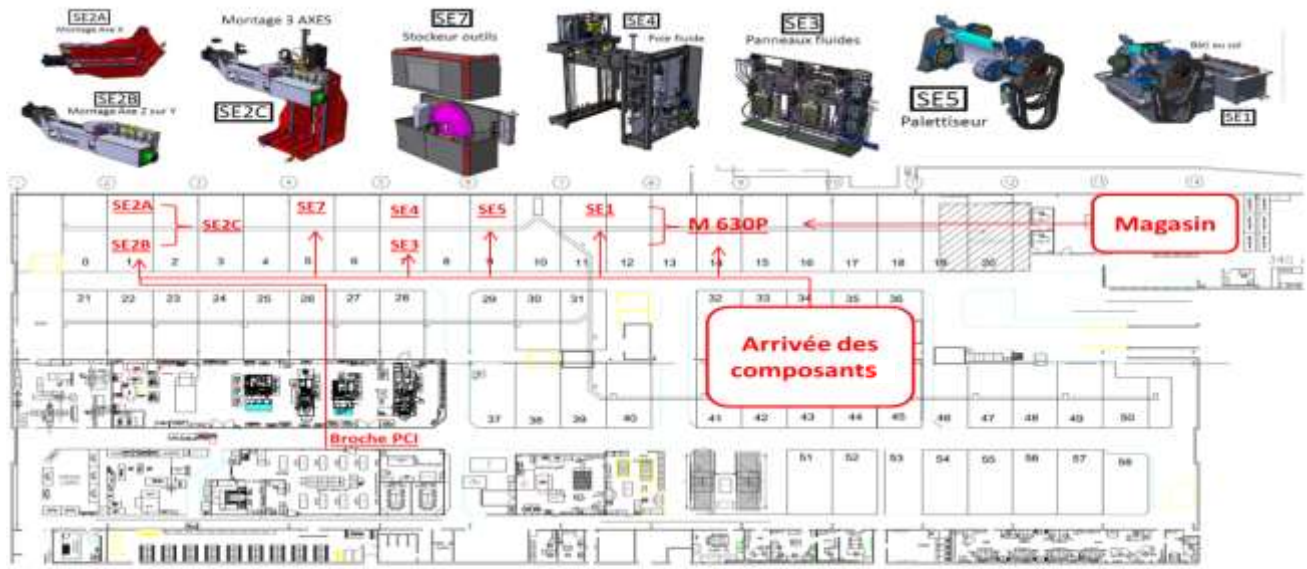
Situation actuelle

Structure d'une machine



Les dossiers de réalisation par sous-ensemble





Classeurs papiers

Inconvénients

Mise à jour
chronophage

Calcul manuel

Perte de données



Classeur papier

Traçabilité incomplète

Disponibilité limitée



Archivage Papier

Reporting chronophage

Instructions non à
jour

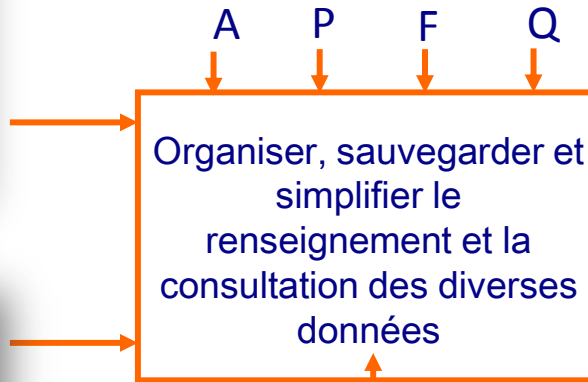
03

Situation visée




Principe

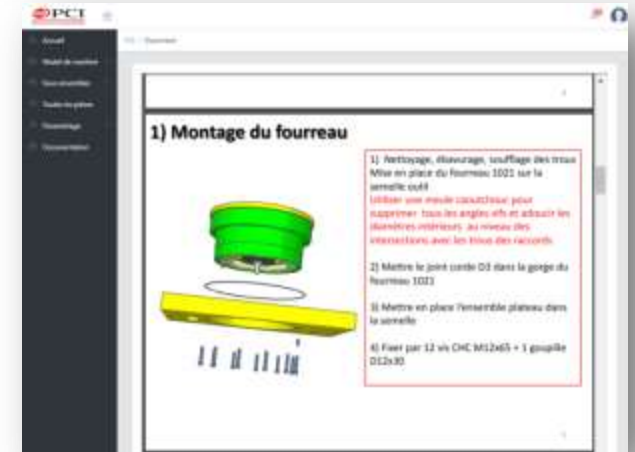


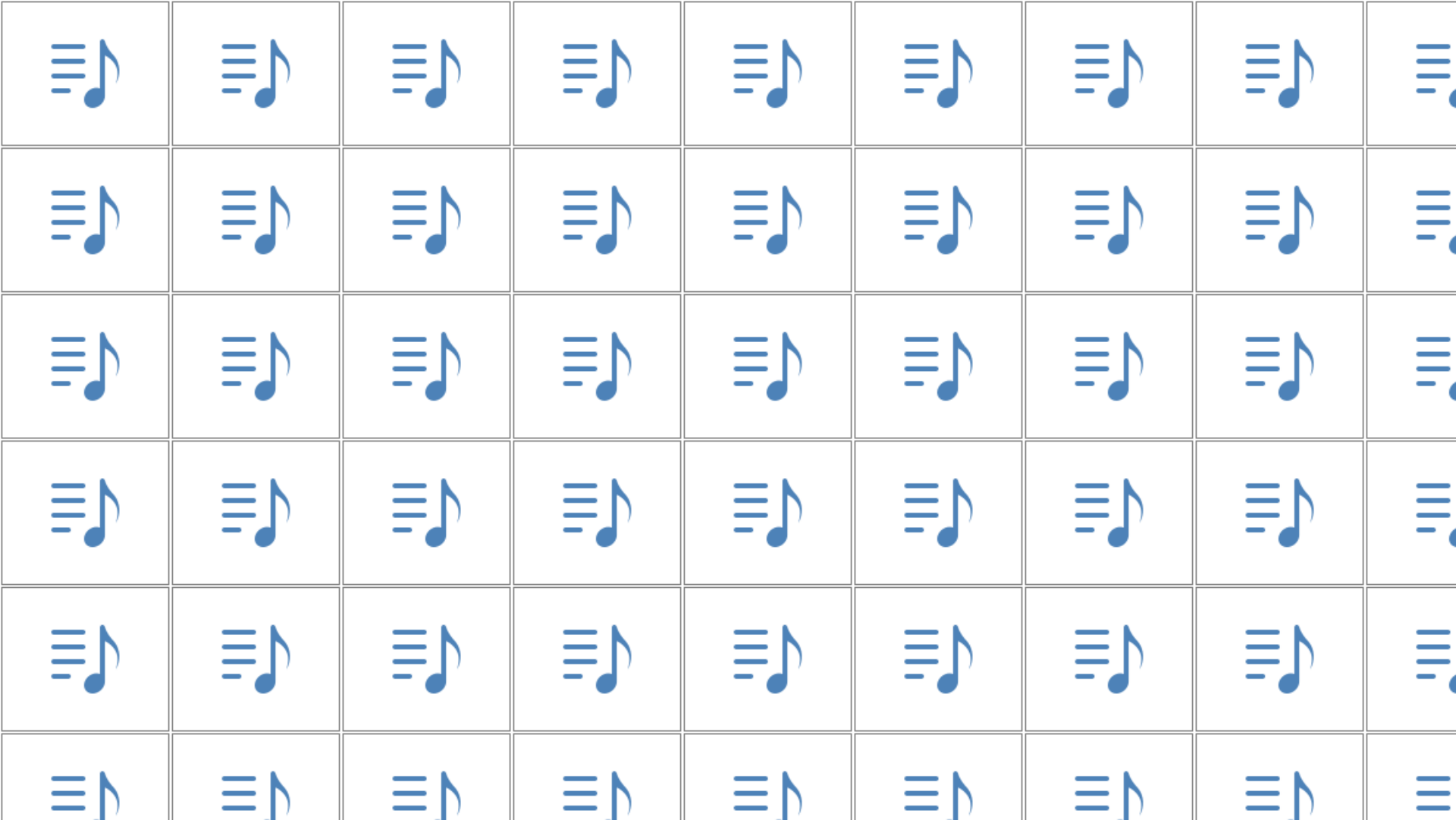
- 1-BMI-111-FR-V04 Météor 630P SE1 Commun
- 1-BMI-112-FR-V00 Météor 630P SE1 Option Arrosage
- 1-BMI-113-FR-V00 Météor 630P SE1 Option MQL
- 1-BMI-129-FR-V00 Météor 630P SE3 Commun
- 1-BMI-131-FR-V02 Météor 630P SE4 Commun Airoyage
- 1-BMI-132-FR-V01 Météor 630P SE4 MQL
- 1-BMI-135-FR-V02 Météor 630P SE5
- 1-BMI-136-FR-V03 Météor 630P SE7 Commun
- 1-BMI-139-FR-V00 Météor 630 SE9 Palpage pièces Tous Types
- 1-BMI-140-FR-V00 Météor 630P MTG Commun
- 1-BMI-144-FR-V01 Météor 630P Démontage - Calage Elingage
- 1-BMI-145-FR-V00 Météor 630P Réception batis
- 1-BMI-149-FR-V00 Météor 630P et M630 Mise en place sur site
- 1-BMI-193-FR-V08 Equipement chemins de câbles M630P



- A: Administration
- P: Préparation (BMI)
- F: Renseignement (FAB)
- Q: Qualité (QUA)

Numéro de série ↑	Status	Actions
45 000 007	Incomplète Machine déverrouillée Machine OK	  



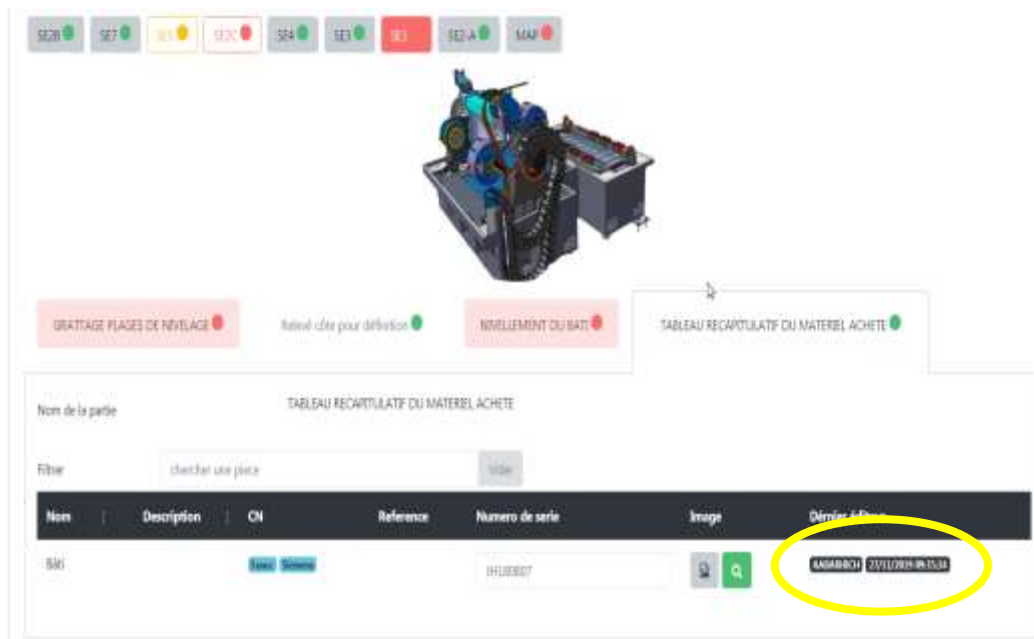


04

Avantages et enjeux

Avantages

Traçabilité assurée





SE20 SE7 SE3 SE4 EE3 SE2 EE2-A MAJ

BRUTAGE PLACES DE NIVELAGE
Niveau d'air pour détection
NIVELLEMENT DU BATI
TABLEAU RECAPITULATIF DU MATERIEL ACHETE

TABLEAU RECAPITULATIF DU MATERIEL ACHETE

Nom de la partie

Filter

Nom	Description	ON	Reference	Numero de serie	Image	Générer le PDF
B&O		<input type="checkbox"/>		INFLIB07	 	<input type="button" value="Générer le PDF"/>

Avantages

Traçabilité assurée



Montage assemblee complet - 1 partie Y sans chanot Y Gauche

CONTROLE GEOMETRIQUE DE LA MONTE DE L'AXE Y SENS Z GAUCHE

CONTROLE GEOMETRIQUE DE LA MONTE DE L'AXE Y SENS X GAUCHE

Nom de la partie: CONTROLE GEOMETRIQUE DE LA MONTE DE L'AXE Y SENS Z GAUCHE

Dériver valeur: **0.000000**

Ø	150	300	450	600	750	900	1050	1200
F	0	0.000	0.000	0.000	-0.000	0.000	0.000	0.000

Statut: **Validé / Sans problème**

Risque d'erreur limité

Avantages

Traçabilité assurée



Risque d'erreur
limité

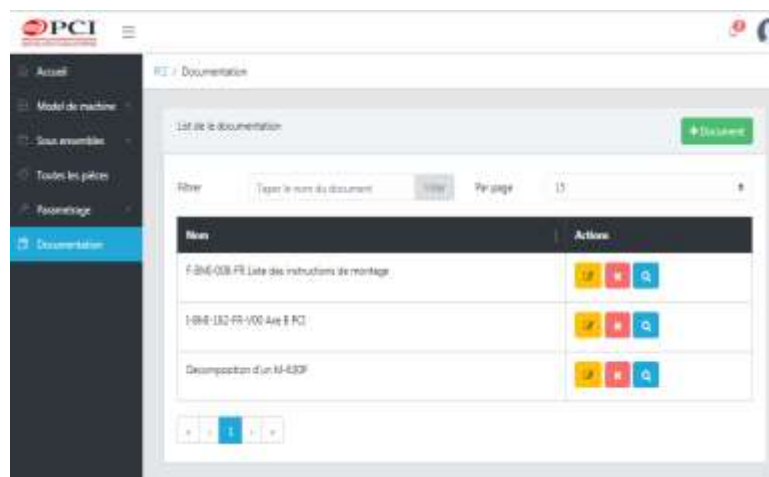
Gain de temps et
de productivité

Avantages

Traçabilité assurée

Risque d'erreur
limité

Gain de temps et
de productivité



Dossier de réalisation
et MAJ rapide

Avantages

Traçabilité assurée



Risque d'erreur
limité

Gain de temps et
de productivité

Reporting en
temps réel

Dossier de réalisation
et MAJ rapide

Avantages

Traçabilité assurée

Risque d'erreur
limité

24/7

Gain de temps et
de productivité

Disponibilité
illimitée

Reporting en
temps réel

Dossier de réalisation
et MAJ rapide

Avantages

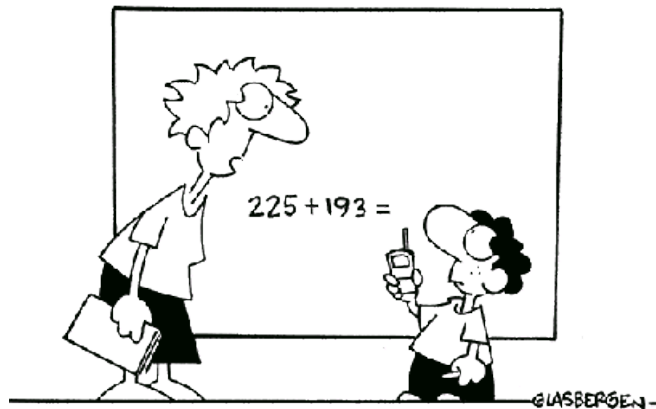
Traçabilité assurée

Calcul
automatique

Risque d'erreur
limité

Disponibilité
illimitée

Gain de temps et
de productivité



Reporting en
temps réel

Dossier de réalisation
et MAJ rapide

Enjeux

Coût	Total du projet selon le dossier MTF	59 700 €
Gains PRF /CU	Temps au montage + Préparation + Suivi qualité	2% ≈ 1500€
Gains Qualité	Démérite machine 2 points /20	10%

04

Planning prévisionnel

Planning

2018	2019															
déc-18	janv-19	févr-19	mars-19	avr-19	mai-19	juin-19	juil-19	août-19	sept-19	oct-19	nov-19	déc-19	janv-20	févr-20	mars-20	
Choix et test de la tablette																
			Analyse organique de l'application													
				Développement de l'application WEB												
								Connexion avec tablettes PCI								
										Formation + Application sur atelier AXE-B						
												Formation et application sur DSM CU FAB				

Thank You

Questions ?

